

# X線チップカウンター HAWKEYE2000



## 装置の概要

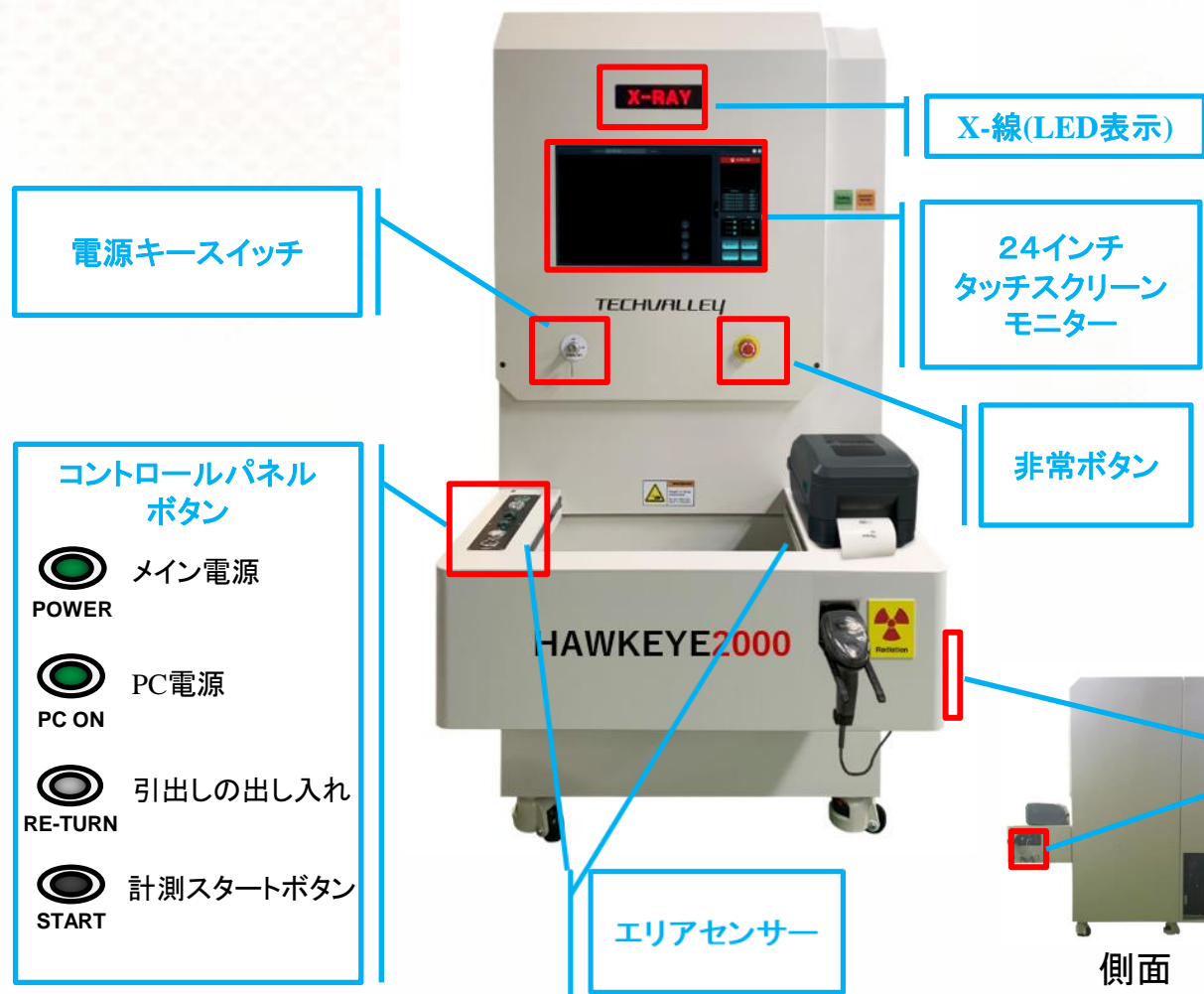
- 世界シェアNo.1のX線チップカウンター “HAWKEYE2000”
- 設定不要で4リール同時カウント可能。検査 & 作業時間が大幅に短縮します  
業界最速 1リールの場合:約8秒 / 4リールの場合:約8秒

## 装置の特長

- 誰でも簡単に操作（ワンタッチカウント）
- 様々な部品のカウントが可能 最小部品（0402）、リールサイズ（180～380mm幅）
- 正確なカウント（99.9%の高精度）で作業者によるバラつき無し
- 部品の破損、欠落の防止（信頼性の高い管理）
- 作業工数の削減（ラベルやシステムの有効活用）

# 装置仕様①

## チップカウンター本体



### 標準付属: 外付けバーコードスキャナー



モデル: ZEBRA DS2208

### 標準付属: 外付けラベルプリンター

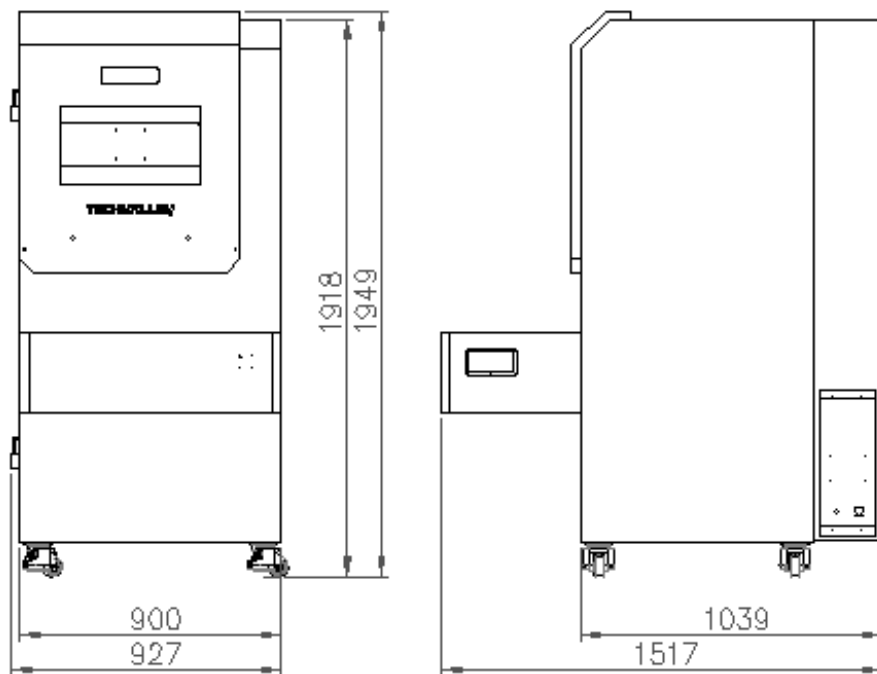


モデル: ZEBRA ZD 230



### 側面

## 装置仕様②



Hawkeye 2000	仕様
X線管	kV レンジ : 20 ~ 65 kV
	mA レンジ : 0 ~ 2.5 mA
X線検出器 (ディテクター)	サイズ : 17インチ (430×430) FPXD
	ピクセルサイズ : 140 $\mu$ m ピッチ
動作	1 軸
	自動引込&シャッター
	Z軸 200mm
特徴	1撮影 & 1画像
	検査時間 : > 10 秒
その他	重量 : 800kg
	寸法:幅900 * 奥行1,640 * 高さ1,950 mm

誰でも簡単に操作： リールを置いてスタートスイッチ押すだけ！！！！

部品登録なし、設定なしでもそのままカウントができます。精度99.9%

### シンプルな日本語簡単画面



# 3つのカウントモード: 1 リールモード、4 リールモード、etcモード

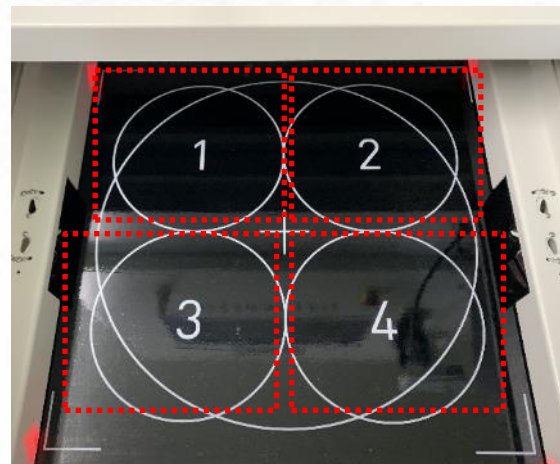
## 1 リールモード

リールを置く場所は○の赤枠の中

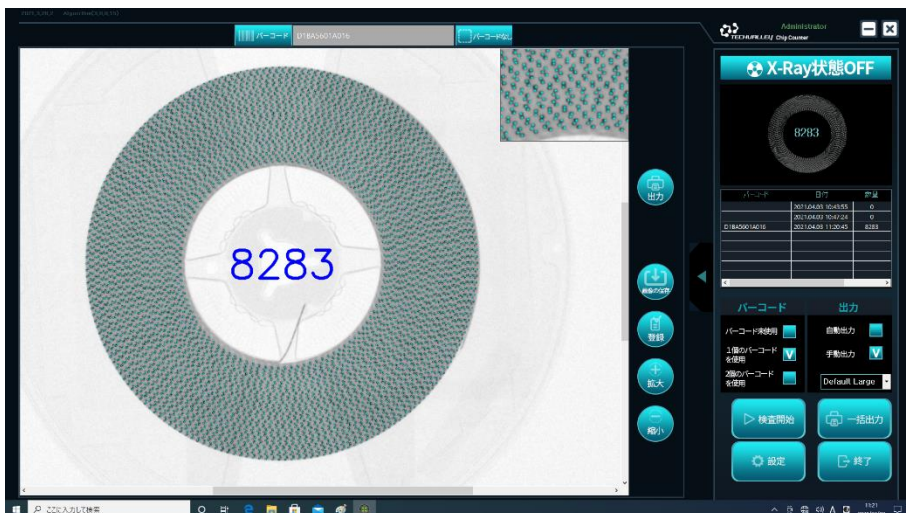


## 4 リールモード

リールを置く場所は□の赤枠の中



カウント画面



カウント画面



# 1リールモード

## アルミ電解コンデンサ(380mmリール)



計測画面

バーコード	日付	数量
2021.12.02 12:21:35		7
2021.12.02 12:22:12		5
2021.12.02 12:22:33		5
2021.12.02 12:22:58		5
2021.12.02 12:23:16		5
2021.12.02 12:23:42		8
2021.12.02 13:14:04		743

# 4リールモード

## 種類の異なる部品を同時カウント(180mmリール)



計測画面

Administrator  
TECHVALLEY Chip Counter

**X-Ray状態OFF**

バーコード	日付	数量
PSM712-02HTG	2021.12.02 11:38:08	3000
A531112350	2021.12.02 11:38:08	1000
1PGRM033R61E104KE	2021.12.02 11:38:08	14996
A531112350	2021.12.02 11:40:23	1000
PSM712-02HTG	2021.12.02 11:40:23	3000
1PCOP177GSZ-REEL7	2021.12.02 11:40:23	1000
1PGRM033B31H102K...	2021.12.02 11:40:23	15000

バーコード 出力  
 バーコード未使用  
 自動出力  
 1個のバーコードを使用  
 手動出力  
 2個のバーコードを使用

検査開始 一括出力  
 設定 終了



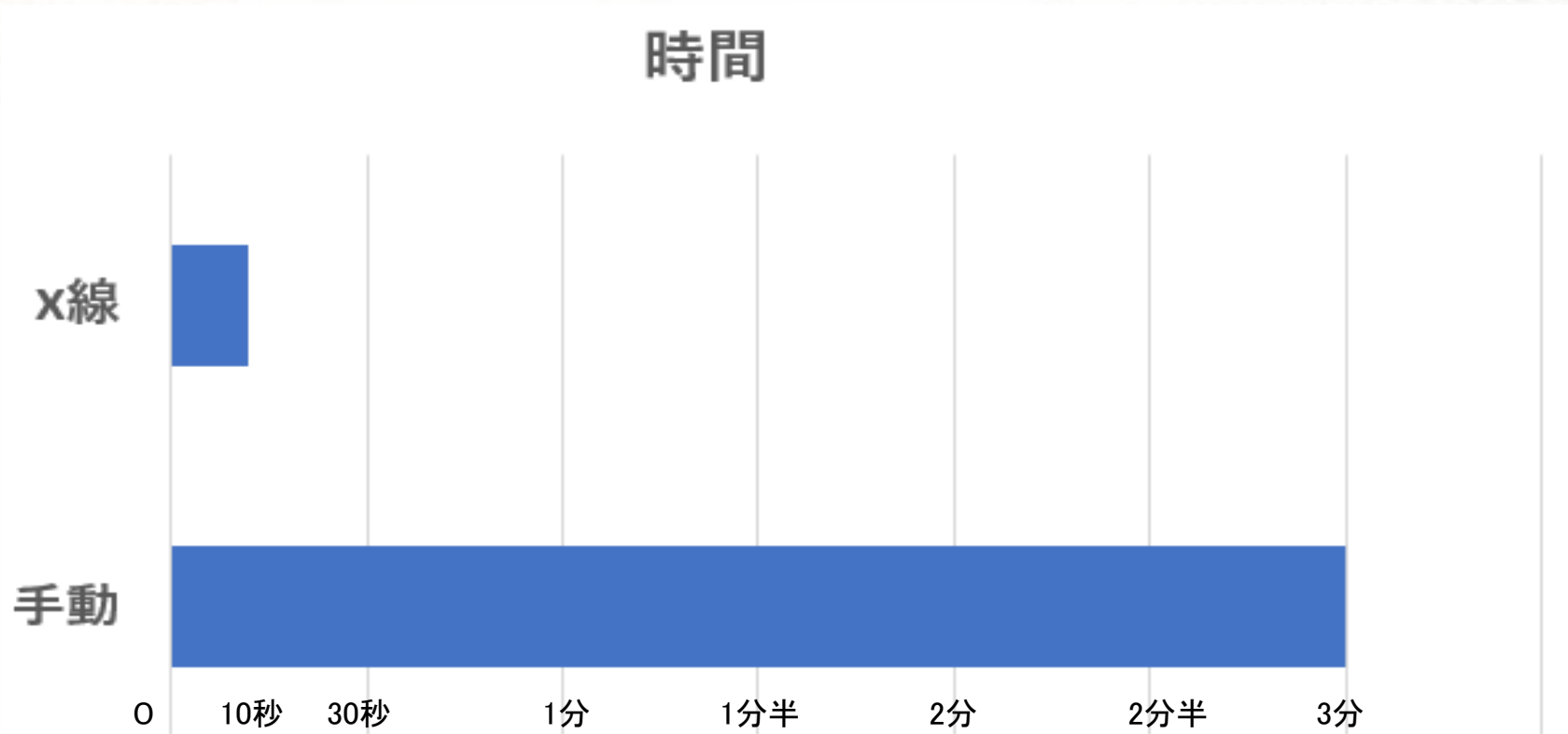
## カウント時間の大幅な軽減:

⇒ スピーディーなカウントでコスト削減

X線カウンター(1リール) 約8秒

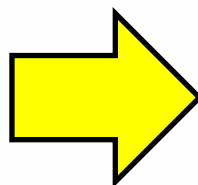
X線カウンター(4リール) 約8秒

X線源の照射時間は1度で3~4秒  
累積時間も確認ができます

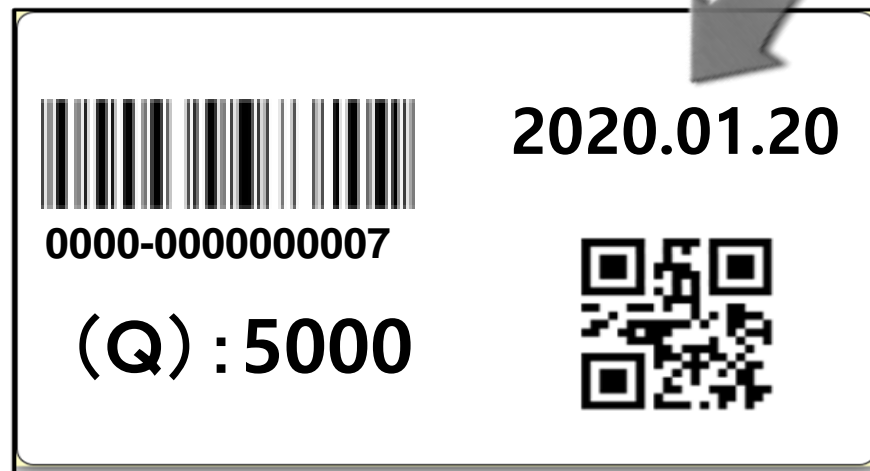


# 作業工数の削減：スピーディーな計測と貼り付け

作業者がテープ等にマジックで記載し、リール貼付け



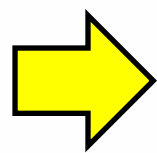
ラベルプリンターで自動出力システムとの連携も可能



フォーマットの変更可能

# 部品の破損、欠落の防止：丁寧な扱いと管理が可能

部品の破損や欠落の可能性あり

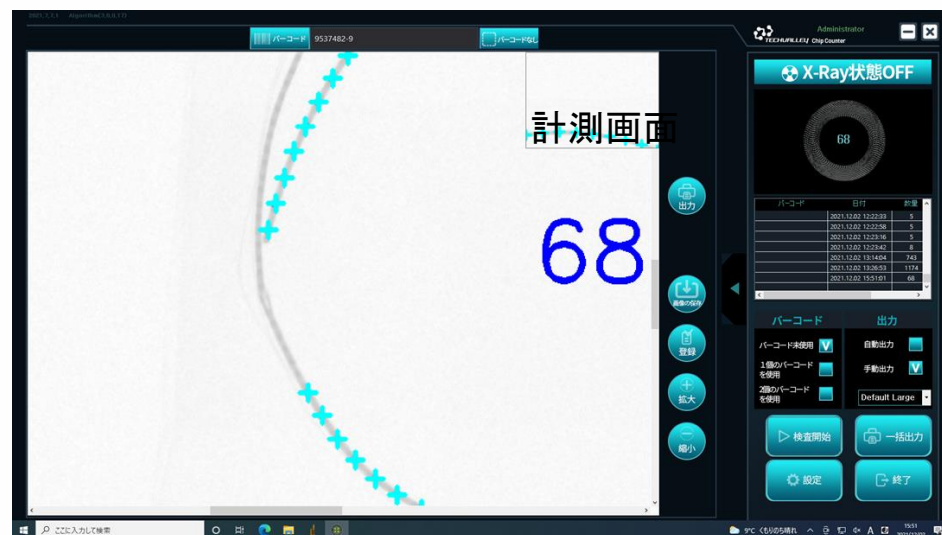
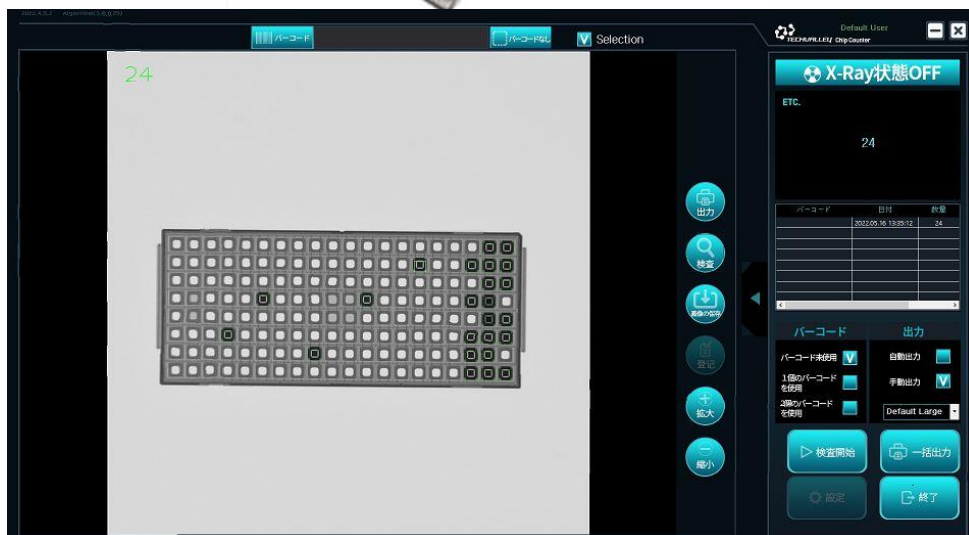


リールをばらす事がないため、部品の破損や欠落は起きない。



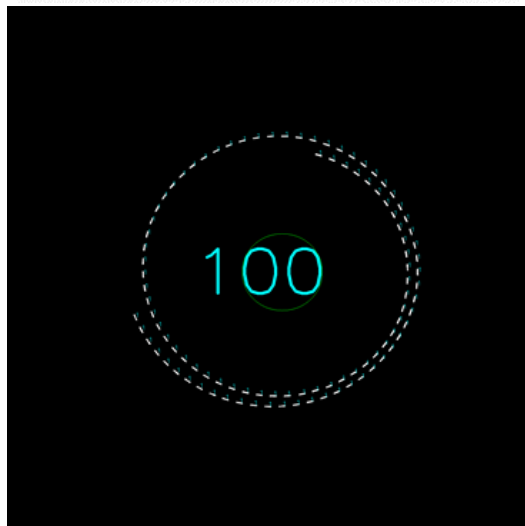
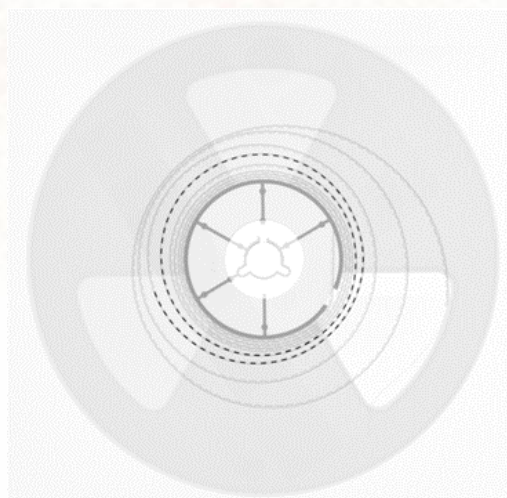
# 様々な状態でカウントが可能①

## ドライパックや袋入り(カット部品)のままカウントができます

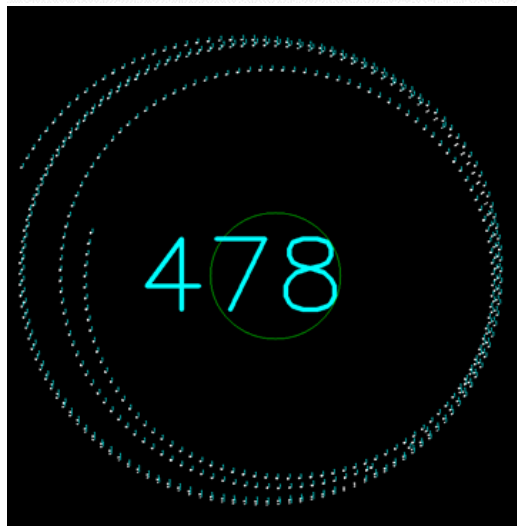
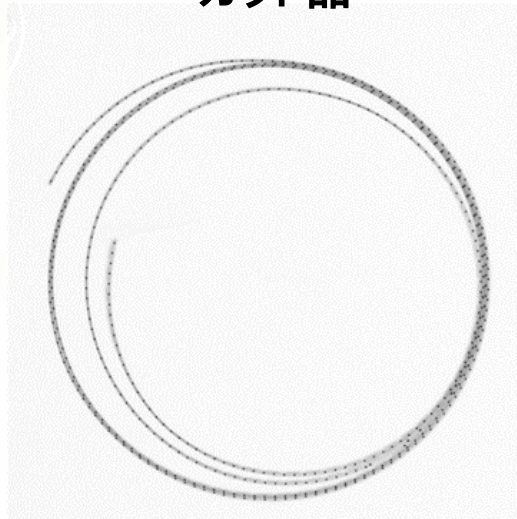


## 様々な状態でカウントが可能②

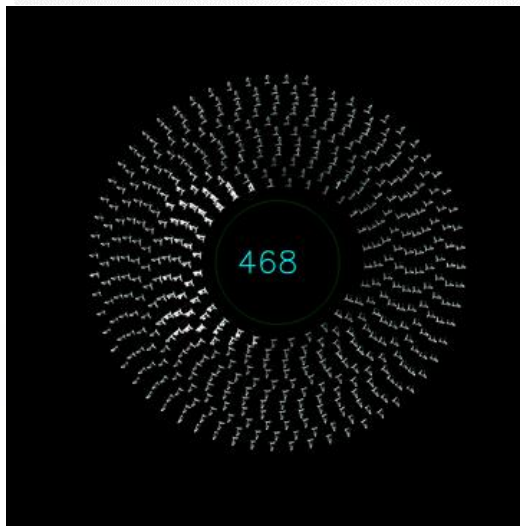
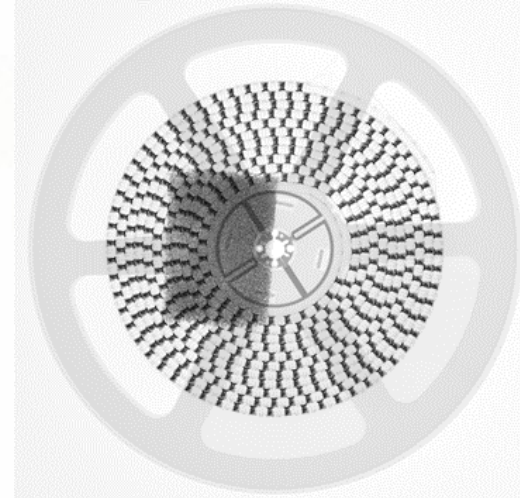
ルーズリール



カット品



パック品(シリカゲル有)

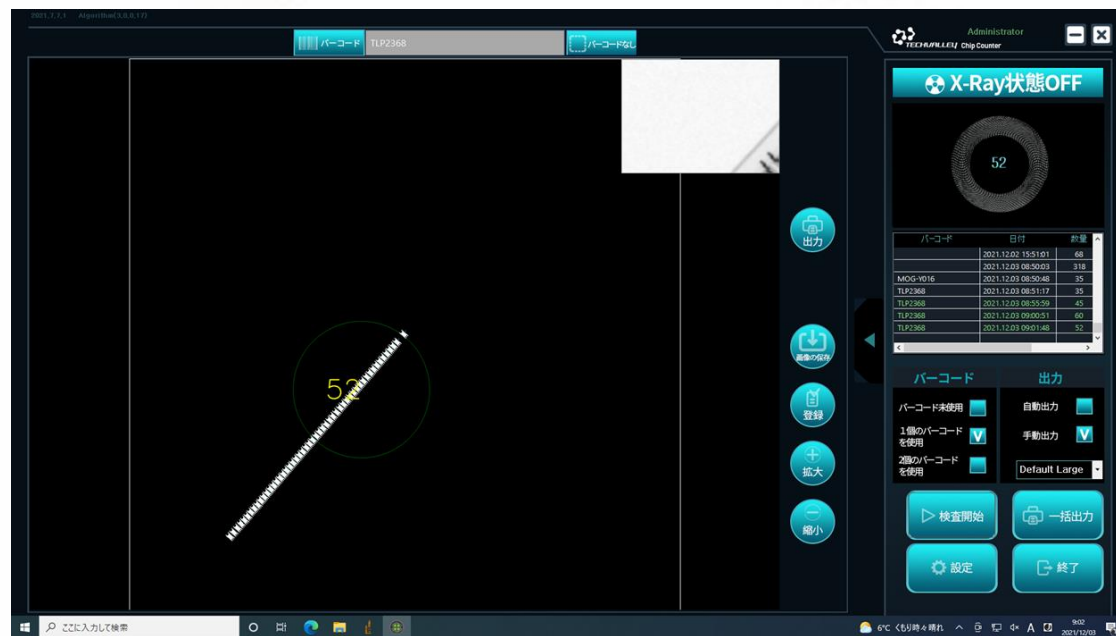


# 様々な状態でカウントが可能③

## フォトカプラ(袋入りスティック品)

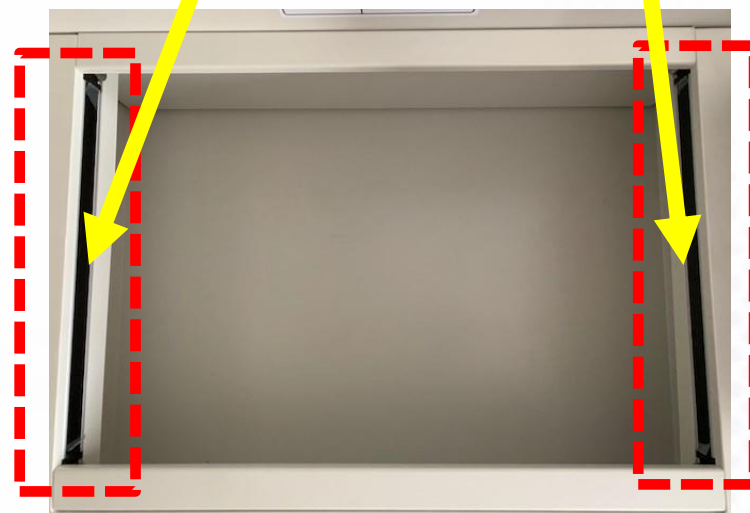


計測画面



## 安全性:

- ① X線源の下に手を入れない構造。  
装置内部に部品を置く構造で無い為、上下開閉扉に手をはさむ事はありません。
- ② 引き出し方式のステージに置くだけで疲れません。
- ③ 開口部にエリアセンサーが付いており安全。  
ステージが稼働中にエリアセンサーが反応すると、ステージが止まります。

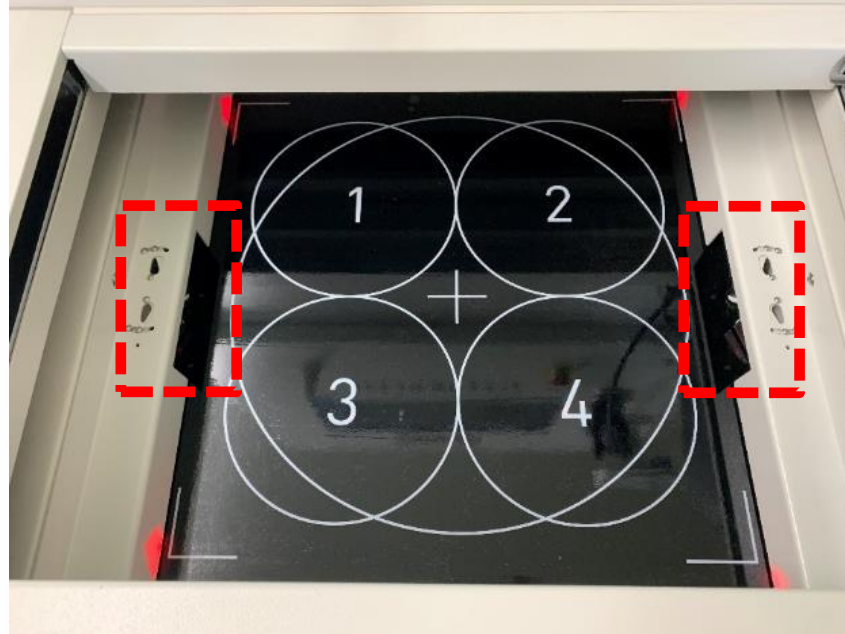


## 4リール有無センサー(ポカヨケ防止機能):

⇒ 4リール時にラベルの貼り付けミスを防止する機能です。

リールの置かれた場所と取り出した場所をセンサーで感知し、取り出された場所のラベルを随時発行します。

例: カウント後、1のエリアに置かれたリールを作業者さんが取り出したと同時にラベルプリンターから1のエリアのリール部品の残数が印字されたラベルが同時に発行されます。そのラベルをリールに貼付けする。(貼り間違い無し)



リール取り出したと同時に自動でラベルが発行されます



# 部材管理システムとの連携:



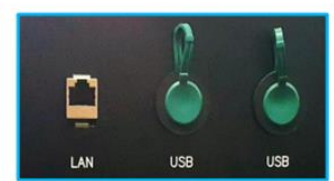
バーコードリーダーを使用しチップカウント後は作業日時・部品名・カウント数量が日付別で蓄積されます

蓄積されたデータは任意のデータを出力する事で、部材管理システムとの連携が容易に可能

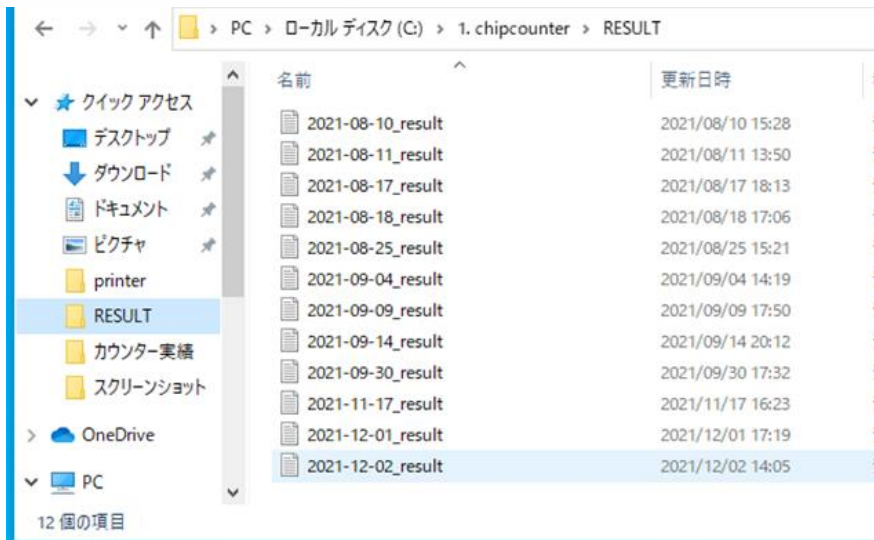
周辺機器と接続する為のポート。



テーブル左横のコントロールパネル



RESULT内に蓄積されるテキスト



テキストデータ

```

11:07:01 BARCODE1(GRM1882C1H102JA01D), COUNT(2762)
11:07:21 BARCODE1(CR16-683FV), COUNT(4195)
11:07:43 BARCODE1(CR20-511FV), COUNT(846)
11:08:05 BARCODE1(GRM32EB31C226ME16L), COUNT(694)
11:08:25 BARCODE1(CR20-472FV), COUNT(4516)
11:08:48 BARCODE1(CR32 271FV), COUNT(3566)
11:09:09 BARCODE1(GRM188B31H104KA92D), COUNT(2925)
11:09:51 BARCODE1(RK73H1JTDD1501F), COUNT(4942)
11:10:09 BARCODE1(RK73H2ATTD1102F), COUNT(4990)
11:10:27 BARCODE1(RK73H2ATTD5101F), COUNT(4991)
11:10:47 BARCODE1(RK73H2ATTD2200F), COUNT(4990)
11:11:26 BARCODE1(RK73H1JTDD5102F), COUNT(89)

```



展開

## アフターサービス(サポート&メンテナンス):

- 定期アップデートによる利便性の強化(定期ご案内)
- 在庫の保管と安心サポート
- 遠隔によるクイックレスポンス対応可能  
(初期はWIFI無料貸出可能)



KnK 株式会社

### KnK 株式会社

#### 埼玉支店

〒369-0301 埼玉県児玉郡上里町金久保478-3  
TEL : 0495-37-3851 FAX : 0495-37-4621

#### 中部支店

〒436-0043 静岡県掛川市大池2562-1  
TEL : 0537-28-9207 FAX : 0537-28-9477

cv@knk-kk.jp

Copyright © KnK. All rights reserved.

その他、多彩な取り扱い製品がございます。お気軽にお問い合わせください。

## 搬送コンベア

マガジンローダ  
アンローダー



シングルマガジン  
ローダ、アンローダー



バッファーストッカー  
(マガジン or ラック仕様)



SPI / AOI用  
バッファーストッカー



パキュームピック  
アップローダ



スタッカー ・ ディスタッカー



## インラインレーザーマーカ

KNLM-100S



- ◇生産
  - ・簡単な画面操作(タッチパネル)
  - ・言語切換
  - ・ロット数管理機能
- ◇プログラム
  - ・簡単にプログラムの追加&変更
  - ・画面上でマーキング場所の座標確認
- ◇装置状態管理と校正機能
  - ・デジタルIO確認
  - ・キャリブレーション機能
- ◇ユーザー管理
  - ・オペレーターモード
  - ・スーパーバイザーモード
  - ・サービスモード

## X線 検査装置 (CT付) / (AXI)



- ・ 世界最安の X線 3D CT !
- ・ 斜め CT 撮影で極小部位の非破壊CTスキャンおよび分析が可能。
- ・ 連続スキャンとCT データの並列処理により超高速検査が可能。
- ・ マイク

